



**Model: DP-301**  
**AKILLI ETİKET YAZICI**



**KULLANMA KILAVUZU**

**“ Değerli Müşterimiz,**

DENSİ markalı ürünümüzü seçtiğiniz için teşekkür ederiz.

Bu kullanma kılavuzu DENSİ markalı ürün ile ilgili bütün özellikleri, fonksiyonları ve kullanımı gösteren işlem örneklerini kapsamaktadır.

Cihazınızı kolay, rahat ve güvenle kullanabilmeniz için size rehber olacak bu kılavuzu dikkatlice okuyup inceleyiniz ve ileride tekrar kullanabilmek için saklayınız.

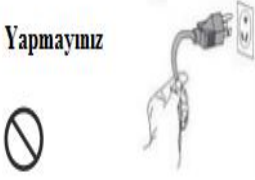
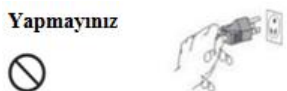
Ürünümüzü güvenle ve yıllarca kullanabilmeniz için Densi Endüstriyel Tartı Sistemleri Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti teknik destek ve servis güvencesi ile her zaman yanınızda olacaktır.

**İyi çalışmalar dileriz. ”**



Herhangi bir teknik arıza olması halinde en yakın DENSİ Endüstriyel Tartı Sistemleri San. Ve Tic. Ltd Şti. Yetkili Servisine başvurunuz.

## 1 GÜVENLİK UYARILARI

|                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Birden fazla cihazın fişini aynı prize mümkünse takmayınız.</p> <p>Yüksek akım tüketimi prizin ısınmasına veya yanmasına neden olabilir.</p> <p>Bağlantı soketleri için standart ürünler kullanınız.</p>  | <p>Orjinal güç besleme adaptörü dışında başka adaptör kullanmayınız.</p>  <p>Farklı bir adaptör kullanmak yazıcınıza zarar verebilir.</p>  |
| <p>Güç kablosunu prizden çıkartırken fiş ucundan tutarak çekiniz, kablodan çekmeyiniz.</p>                                                                                                                   | <p>Termal yazıcı kafasına elle veya herhangi bir cisimle dokunmayınız. Yazıcı kafası hasara uğrayabilir veya yazıcı kalitesi bozulabilir.</p>                                                                                |
| <p>Eliniz ıslak veya nemliyken fişe dokunmayınız.</p>                                                                                                                                                      | <p>Ehliyetsiz kişiler haricinde yazıcınızın iç devrelerine müdahale edilmesi için açılmasına izin vermeminiz veya açmayınız.</p>                                                                                                                                                                                |

## 2 DP301 TEMEL ÖZELLİKLERİ

Tartı cihazı göstergesindeki ağırlık değişimi yazıcı göstergesinde canlı olarak görülür.

Etiket formatı, firma bilgisi, ürün bilgileri ve açıklamalar klavyesinden programlanıp dahili hafızaya kaydedilebilir veya taşınabilir hafıza kartı ile bilgisayardan yüklenebilir.

5000 ayrı ürün hafızası oluşturulabilir. Her ürün için ayrı etiket formatını düzenleyip yazıcınıza yükleyebilir veya hafızada mevcut etiket formatlarından size uygun olanı seçebilirsiniz.

Tartı cihazından gelen ağırlık, parça sayısı bilgilerini etiket üzerine yazdırabilir ayrıca istediğiniz ürün adı, ürün kodu, tarih-saat, firma adı, müşteri adı ve diğer açıklama bilgileri istenilen etiket büyüklüğünde (max. etiket genişliği :76mm ) bastırılabilir,

Yapılan işlemlerin günlük veya tarihe göre raporunu verebilir.

Taşınabilir hafıza kartı(SD Kart) ile bilgiler bilgisayardan yazıcıya veya yazıcıdan rapor edilen bilgiler bilgisayara taşınabilir.

## **SEÇENEKLİ ÖZELLİKLER:**

Birden fazla tartı cihazı ile haberleşerek, her birinden gelen ağırlık bilgisini yazar, rapor verir.

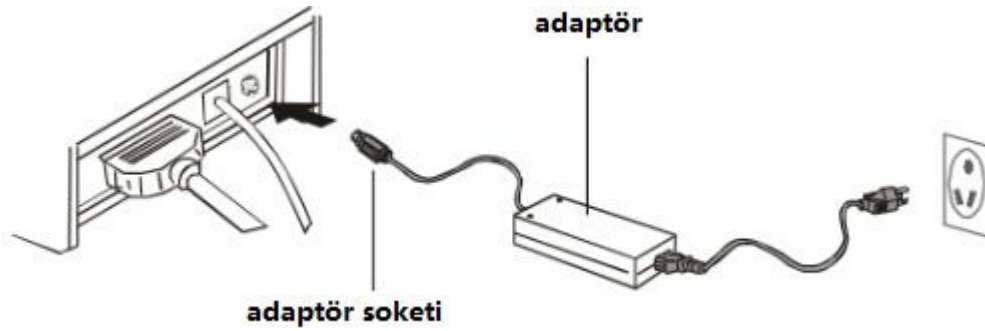
Kablosuz (RF) haberleşme yapabilirler.

Barkod okuyucu bağlantısı ile bilgi girişi yapılabilir.

## **3 YAZICI BAĞLANTILARI**

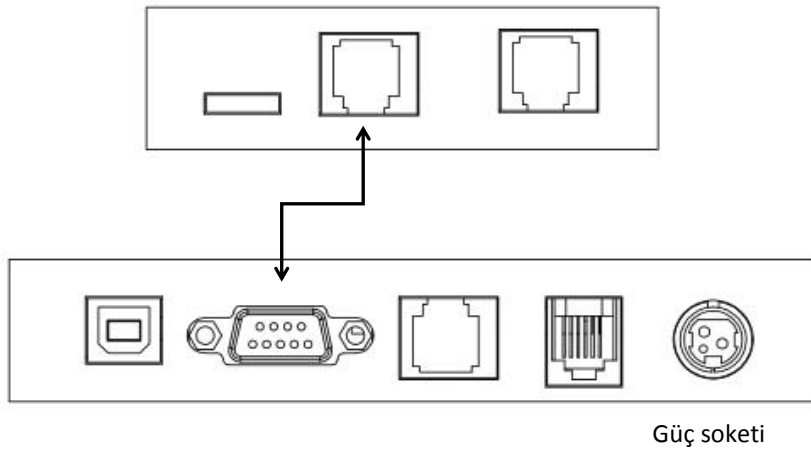
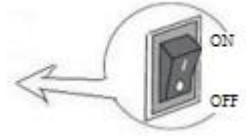
### **3.1 GÜÇ BAĞLANTISININ YAPILMASI**

Güç adaptörü soketini yazıcınızın arka kısmındaki Güç yuvasına takıp, güç kablosunun fişini AC 220 V prizine takınız.

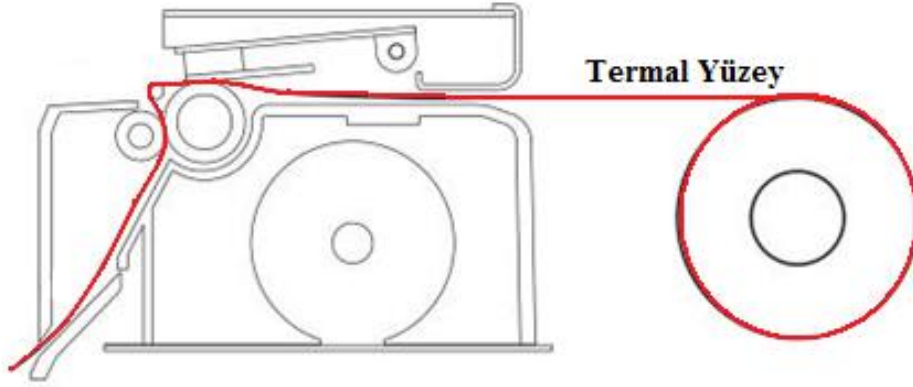


Yazıcının yan tarafında ki güç açma /kapatma anahtarını "ON" konumuna alın.

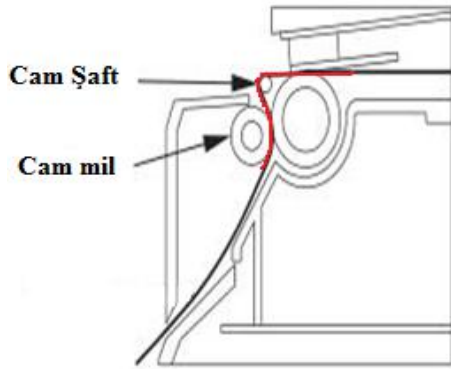
Yazıcının Power ışığı yanacaktır ve çalışmaya hazır hale gelecektir.



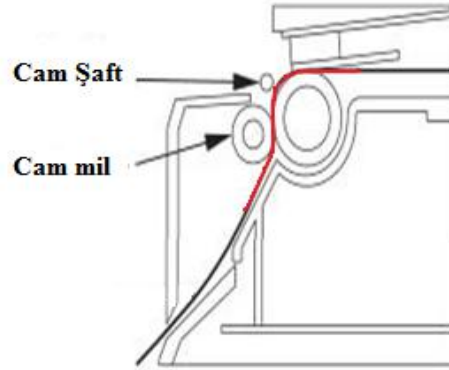
## 4 YAZICIYA ETİKET TAKILMASI



**DOĞRU**



**YANLIŞ**



### 4.1 TUŞLARIN FONKSİYONLARI

|             |                                                                                                 |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>F</b>    | Cihazın tüm menülerinde onaylamadan çıkma işlemini ve hızlı tuş erişiminde kullanılır.          |
| <b>C</b>    | Programlama konumunda yanlış girilen karakterleri silmek için kullanılır.                       |
| <b>M</b>    | Toplama işleminde kullanılır.                                                                   |
| <b>ITEM</b> | ITEM ürün seçme menüsüne giriş yapar. Kamyon ve Diyaliz modunda ID arama menüsüne giriş yapar.  |
| <b>FEED</b> | FEED Kağıt ilerletme işlemini yapar. Etiket modunda çalışıyorsa ETİKET BAŞI fonksiyonunu yapar. |
| <b>▲</b>    | AŞAĞI OK Ürün seçerken ürün sırasını geri alır.                                                 |

|                                                                                                                                                                         |                                                                                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                        | PRINT Manuel çalışma modunda tartım cihazından gelen bilgileri yazdırır. ITEM seçimini ve ID girişini onaylar.                |
|  ...  | NUMERİK TUŞLAR ITEM tuşuna basıldıktan sonra ürün seçme menüsünde Ürün numarasını direkt olarak girme işlemi için kullanılır. |
|                                                                                        | NUMERİK 9 Ara toplam almak için kullanılır.                                                                                   |
|                                                                                        | NUMERİK 8 Genel toplam almak için kullanılır.                                                                                 |

## 4.2 PROGRAMLAMA MENÜSÜNDE TUŞLARIN FONKSİYONLARI

|                                                                                                                                                                         |                                                                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                        | Programlama menüsüne giriş işlemi için 6 (MENU) tuşuna basılı tutularak cihaz açılır.                     |
|  ...  | Cihaz Programlama modunda iken Numerik tuşlar Ürün ve Adres girişi için kullanılır.                       |
|                                                                                        | FEED menüleri ileri yönde gezmek için kullanılır.                                                         |
|                                                                                      | AŞAĞI OK menüleri geri yönde gezmek için kullanılır.                                                      |
|                                                                                      | F girilen menülerde onay vermeden çıkmak için ve bir önceki menüye dönmek için kullanılır.                |
|                                                                                      | Ürün Adı giriş ekranında girilen karakterleri silmek için kullanılır.                                     |
|                                                                                      | PRINT tuşu menülerin içine girmek ve menülerde yapılan değişiklikleri onaylayarak çıkmak için kullanılır. |

## 5 PROGRAMLAMA MENÜSÜ

Programlama menüsü cihazın tüm fonksiyonlarının ayarlandığı menüdür. Yazıcıya kaydedilen ürünler, etiket formatları, adres girişleri, cihaz parametreleri ve haberleşme seçenekleri bu menüden girilir. Programlama menüsüne giriş işlemi için 6 (MENU) tuşu basılı tutularak cihaz açılır. Menü içerisine giriş için “**PRINT**” tuşuna basılır. Altmenu seçenekleri aşağıya veya yukarı ok tuşları ile görülebilir. Yapılan seçenek veya değişikliklerin hafızaya kaydedilerek çıkmak için “**PRINT**” tuşuna basılarak, kaydedilmeden menüden çıkış için “**F**” tuşuna basılır.

### 5.1 ÜRÜN AYARI

Yazıcıya kaydedilecek ürünlerin bilgi girişleri bu menüden yapılır. **PRINT** tuşuna basılarak alt menülere geçilir.

#### 5.1.1 ÜRÜN NO GİRİNİZ

Kaydedilecek ürün numarası numerik tuşlarla yazılıp **PRINT** tuşuna basılır ise numarası girilen ürüne ait alt seçeneklere geçiş yapar.

### 5.1.2 1: ÜRÜN ADI

Ürün adının girileceği menüdür. **PRINT** tuşu ile menüye giriş yapılır. Numerik tuşlar üzerindeki harfler ile ürün adı girilir. Maximum 16 karakter uzunlukta isim girilebilir. Karakterler girildikçe Cursor otomatik olarak ilerler, istenirse Yukarı Aşağı ok tuşları ile de Cursor ilerletilebilir. Yanlış girilen karakter C tuşu ile silinebilir. Ürün adı girişi yapıldıktan sonra **PRINT** tuşu ile kaydedilir. Kayıt yapmadan bu menüden çıkmak için F tuşuna basılır. Alt menüye geçmek için aşağı ok tuşuna basılır.

### 5.1.3 2: GRUP

Seçilmiş olan barkod formatına göre Grup kodu girişinin yapıldığı menüdür. **PRINT** tuşu ile menüye girilir. Numerik tuşlar kullanılarak Grup kodu istenilen değere alınır. **PRINT** tuşu ile kaydedilerek veya F tuşu ile kayıt yapılmadan çıkılır. Alt menüye geçmek için aşağı ok tuşuna basılır.

### 5.1.4 3: KOD:IIIIIIIIII (ÜRÜN KODU)

Seçilmiş olan barkod formatına göre Ürün kodu girişinin yapıldığı menüdür. **PRINT** tuşu ile menüye girilir. Numerik tuşlar kullanılarak Ürün kodu istenilen değere alınır. **PRINT** tuşu ile kaydedilerek veya F tuşu ile kayıt yapılmadan çıkılır. Alt menüye geçmek için aşağı ok tuşuna basılır.

### 5.1.5 4: MENŞEİ

Ürün İmal yeri girişinin yapıldığı menüdür. **PRINT** tuşu ile menüye giriş yapılır. Numerik tuşlar üzerindeki harfler ile ürün menşei girilir. Maximum 10 karakter uzunlukta isim girilebilir. Karakterler girildikçe Cursor otomatik olarak ilerler, istenirse Yukarı Aşağı tuşları ile de Cursor ilerletilebilir. Yanlış girilen karakter C tuşu ile silinebilir. Ürün Menşei girişi yapıldıktan sonra **PRINT** tuşu ile kaydedilir. Kayıt yapmadan bu menüden çıkmak için F tuşuna basılır. Alt menüye geçmek için aşağı ok tuşuna basılır.

### 5.1.6 5: RAF ÖMÜRÜ [GÜN]

Ürün Son Kullanma tarihinin girileceği menüdür. **PRINT** tuşu ile menüye giriş yapılır. 99999 Güne kadar ürüne Son Kullanma tarihi verilebilir. Belirlenen gün sayısı çıktının alındığı tarihe otomatik olarak eklenir.

Numerik tuşlar ile Son Kullanma tarihi girilir. **PRINT** tuşu ile giriş kaydedilir. Kayıt yapmadan çıkmak için F tuşuna basılır. Alt menüye geçmek için aşağı ok tuşuna basılır.

### 5.1.7 6: FİYAT

Ürün fiyatının belirlendiği menüdür. **PRINT** tuşuna basılarak menüye giriş yapılır, numerik tuşlarla ürüne ait birim fiyat yazılır, kaydetmek için **PRINT** tuşuna kaydetmeden çıkmak için F tuşuna basılır. Alt menüye geçmek için aşağı ok tuşuna basılır.

### 5.1.8 7: BİRİM AĞIRLIK

Parça/adet sayım işlemi yapılacaksa ürüne ait birim ağırlığının girildiği menüdür. **PRINT** tuşuna basılarak menüye giriş yapılır, numerik tuşlarla ürüne ait birim ağırlık yazılır, kaydetmek için **PRINT** tuşuna kaydetmeden çıkmak için F tuşuna basılır. Alt menüye geçmek için aşağı ok tuşuna basılır.

### 5.1.9 8: BARKOD FORMATI

Ürüne ait barkod formatının seçildiği menüdür. **PRINT** tuşu ile menüye giriş yapılır. 10 adet kayıtlı format arasından kullanılacak formatı, numerik tuşlar ile yazılır ve **PRINT** tuşuna basılır. Format seçmeden çıkmak için F tuşuna basılır. Alt menüye geçmek için aşağı ok tuşuna basılır.

### 5.1.10 9: ETİKET FORMATI

Etiket yazdırma formatının seçildiği menüdür. Her ürüne ayrı etiket formatı seçilebilir. **PRINT** tuşuna basılarak menüye giriş yapılır, Kullanmak istediğiniz etiket format numarası numerik tuşlar ile yazılır kaydetmek için **PRINT** tuşuna kaydetmeden çıkmak için F tuşuna basılır. Alt menüye geçmek için aşağı ok tuşuna basılır. Etiket format örneklerine son sayfadan bakabilirsiniz.

### 5.1.11 10: LOT NO

Ürüne ait lot numarasının girildiği menüdür. **PRINT** tuşuna basılarak menüye giriş yapılır, numerik tuşlar ile istenilen lot numarası yazılır, kaydetmek için **PRINT** tuşuna kaydetmeden çıkmak için F tuşuna basılır. Alt menüye geçmek için aşağı ok tuşuna basılır.

### 5.1.12 11: AÇIKLAMALAR

Ürüne ait açıklama bilgilerinin girildiği menüdür, 10 satır açıklama bilgisi girilebilir, her bir satıra 48 karakter yazılır. **PRINT** tuşuna basılarak menüye giriş yapılır ve açıklama bilgisinin girileceği 1:satır görülür. Açıklama bilgisinin girileceği satır yukarı ve aşağı ok tuşları ile seçilir **PRINT** tuşuna basılarak satır içine giriş yapılır. Numerik tuşlar ile istenilen bilgi yazılır kaydetmek için **PRINT** tuşuna kaydetmeden çıkmak için F tuşuna basılır. Ürün ayarları girişleri tamamlanmıştır, bu menüden çıkmak için 3 defa F tuşuna basılır.

## 5.2 BARKOD DİZAYN

Yazıcı çıktıları üzerindeki görsel ayarların yapıldığı menüdür. Alt menüleri şöyledir.

### 5.2.1 AĞIRLIK ÇARPAN

Barkod üzerine yazdırılan ağırlığın ayarlandığı menüdür. **PRINT** tuşuna basılarak menüye giriş yapılır, barkod üzerinde okunan ağırlığı yukarı veya aşağı ok tuşları ile 1-10-100-1000-10000 çarpanlardan biri seçilir, kaydetmek için **PRINT** tuşuna kaydetmeden çıkmak için F tuşuna basılır.

### 5.2.2 ETİKET ATLAMA

Ürün veya etiket formatı değiştirildiğinde etiket yenileme ayarının yapıldığı menüdür. **PRINT** tuşuna basılarak menüye giriş yapılır, yukarı veya aşağı ok tuşları ile (Ürün değiştiğinde, Format değiştiğinde, yenileme yapma) seçeneklerinden biri seçilir. Kaydetmek için **PRINT** tuşuna kaydetmeden çıkmak için F tuşuna basılır.

### 5.2.3 BARKOD AYARLARI

Barkod üzerindeki bilgilerin ayarlandığı menüdür. **PRINT** tuşuna basılarak menüye giriş yapılır. 10 adet farklı format ayarlanabilir, aşağı veya yukarı ok tuşları ile ayarlamak istediğiniz format numarası seçilir ve **PRINT** tuşuna basılır. EAN13 ve CODE128 olmak üzere 2 farklı barkot tipi vardır, yukarı veya aşağı ok tuşları ile barkod tipinden biri seçilerek **PRINT** tuşuna basılır. Barkod üzerinde olması istenilen bilgilerin harfleri numerik tuşlar ile yazılır ve **PRINT** tuşuna basılır.

Yazılan harflerin açıklaması : **D = Grup kodu**    **I = Ürün kodu**    **W = Ağırlık bilgisi**

**Örnek:1**                      **DD IIII WWWWW**

EAN13 standartlarına göre 2 hane Grup kodu, 5 hane Ürün kodu, 5 hane ağırlık bilgisi şeklindedir.

**Örnek:2**                      **DDD IIII WWWWW**

EAN13 standartlarına göre 3 hane Grup kodu, 4 hane Ürün kodu, 5 hane ağırlık bilgisi şeklindedir.



### Örnek:3

DD IIII WWWWWW

EAN13 standartlarına göre 2 hane Grup kodu, 4 hane Ürün kodu, 6 hane ağırlık bilgisi şeklindedir.

### Örnek:4

IIIIIIIIII

Bu sabit formattır ürün kodu girişinde girilen bilgiler direk olarak barkoda basılır.

Bu menüden çıkmak için iki defa F tuşuna basılır.

## 5.3 ADRES AYARI

Firma adı ve adresi giriş menüsüdür. **PRINT** tuşu ile menüye girilir. ilk satır 20 karakter bold firma adı ve diğer 3 satır adres girişi (24 karakter) yapılabilir. Giriş yapılacak satır numarası yukarı veya aşağı ok tuşu ile seçildikten sonra **PRINT** tuşuna basılır. Alfabetik karakterler tuşlar üzerindeki harflerle yazdırılır. Cursor ilerletmek için Yukarı ok tuşu kullanılabilir. Yanlış girilen karakter **C** tuşu ile temizlenebilir. Giriş yapıldıktan sonra **PRINT** tuşu ile kaydedilerek çıkılır. Yapılan girişin kaydedilmesi istenmiyorsa **F** tuşu ile çıkılabilir. Menüden çıkmak için **F** tuşuna basılır.

## 5.4 SİSTEM AYARI

Yazıcının çalışma fonksiyonlarının belirlendiği menüdür. Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Menü içerisinde yukarı veya aşağı ok tuşları ile alt menüler gezilebilir. Girilen menüde yapılan değişikliklerin kaydedilmesi istenirse "**PRINT**" tuşu istenmiyorsa F tuşuyla menüden çıkılır. Alt menüler şöyledir.

### 5.4.1 YAZDIRMA MODU

Yazıcının yazdırma şeklinin seçildiği menüdür. Menüye **PRINT** tuşuyla giriş yapılır. Seçenekler arasında yukarı veya aşağı ok tuşları ile gezilebilir. Seçim **PRINT** tuşuyla kaydedilir. Seçimi kaydetmeden çıkmak veya bir önceki menüye dönmek için F tuşu kullanılır. Menü içindeki seçenekler şunlardır.

#### 5.4.1.1 Manuel Yaz

Tartım ünitesinden gelen bilgiyi yazdırmak için el ile **PRINT** tuşuna basıldığı anda çıktı veren seçenektir.

#### 5.4.1.2 Otomatik Yaz

Tartım ünitesinden gelen bilgiyi otomatik olarak hiçbir tuşa basılmadan çıktı veren seçenektir.

### 5.4.2 YAZMA HIZI

Yazma hızının belirlendiği menüdür. Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Numerik tuşlarla yazma hızı yazılır ve **PRINT** tuşuyla kaydedilir. Seçimi kaydetmeden çıkmak veya bir önceki menüye dönmek için **F** tuşu kullanılır. Menü içindeki seçenekler şunlardır.

### 5.4.3 TERAZİ TİPİ

Bağlantı yapılacak tartı cihazının tanıtıldığı menüdür. Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Seçenekler arasında yukarı veya aşağı ok tuşlarıyla gezilir. Seçim **PRINT** tuşuyla kaydedilir. Seçimi kaydetmeden çıkmak veya bir önceki menüye dönmek için **F** tuşu kullanılır.

### 5.4.4 TUŞ SESİ

Cihaz tuş sesinin seçildiği menüdür. Tuş sesi açık veya Kapalı seçilebilir. Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Seçenekler arasında yukarı veya aşağı ok tuşlarıyla gezilir. Seçim **PRINT** tuşuyla kaydedilir. Seçimi kaydetmeden çıkmak veya bir önceki menüye dönmek için **F** tuşu kullanılır.

### 5.4.5 ARKA IŞIK

Cihaz ekran arka aydınlatmasının seçildiği menüdür. Arka ışık açık veya kapalı seçilebilir. Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Seçenekler arasında yukarı veya aşağı ok tuşlarıyla gezilir. Seçim **PRINT** tuşuyla kaydedilir. Seçimi kaydetmeden çıkmak veya bir önceki menüye dönmek için **F** tuşu kullanılır.

### 5.4.6 CİHAZ DİLİ

Cihaz menü dilinin seçildiği menüdür. Türkçe ve İngilizce seçenekleri mevcuttur. Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Seçenekler arasında yukarı veya aşağı ok tuşları ile gezilir. Seçim **PRINT** tuşuyla kaydedilir. Seçimi kaydetmeden çıkmak için **F** tuşu kullanılır.

### 5.4.7 CİHAZ NO

Cihaz numarasının girildiği menüdür. 0- 99 arasında giriş yapılabilir. Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Numerik tuşlar ile cihaz numarası girilir. Seçim **PRINT** tuşuyla kaydedilir. Seçimi kaydetmeden çıkmak veya bir önceki menüye dönmek için **F** tuşu kullanılır.

### 5.4.8 SAAT AYARI

Cihaz saatinin ayarlandığı menüdür. 24 saat formatına göre ayar yapılır. Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Numerik tuşlar yardımıyla Saat - Dakika girişi yapılır ve **PRINT** tuşuyla kaydedilir. Kaydedilmeden çıkış yapmak veya bir önceki menüye dönmek için **F** tuşu kullanılır. Hatalı giriş yapıldığında Aşağı ok tuşuyla Cursor başa alınabilir.

### 5.4.9 TARİH AYARI

Cihaz tarihin ayarlandığı menüdür. Gün - Ay - Yıl formatına göre ayar yapılır. Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Numerik tuşlar yardımıyla Tarih girilir ve **PRINT** tuşuyla kaydedilir. Kaydedilmeden çıkış yapmak veya bir önceki menüye dönmek için **F** tuşu kullanılır. Hatalı giriş yapıldığında Aşağı ok tuşuyla Cursor başa alınabilir.

### 5.4.10 PRINTER TİPİ

İstenilen çalışma şekline göre yazıcı çalışma tipi seçilebilir.

#### 5.4.10.1 DP301 Etiket

Etiket üzerine yazdırmak istenilir ise bu yazıcı tipi seçilir.

#### 5.4.10.2 DP301 Kantar

Bu çalışma tipi Kamyonların yüklü ve yüksüz olmak üzere 2 aşamalı tartı işlemine göre uyarlanmıştır. Birinci tartımından sonra plaka no su ile birlikte fiş çıktısı verir ve hafızaya kayıt yapar. İkinci aşamada aynı plaka no ile hafızadan birinci tartı kaydı çağrılır ve ikinci tartım işlemi yapılarak, birinci tartım , ikinci tartım bilgileri ve ağırlık farkı sonuçları aynı fiş üzerinde yazdırılır.

#### 5.4.10.3 Diyaliz Modu

Bu mod Diyaliz merkezleri için geliştirilmiştir. Hastalar iki aşamada tartım yapılır. Birinci aşamada hastanın diyaliz öncesi tartımı hastanın ID no su ile birlikte yazıcı çıktısı verilir ve hafıza kaydı yapılır. İkinci aşamada (Diyaliz sonrası) ID no girişi ile birinci tartım hafızadan çağrılır ve hastanın tartımı ile birlikte birinci aşama ve ikinci aşama tartı bilgileri ve ağırlık farkı aynı fiş üstünde yazdırılır.

Not: Printer tipi değiştirildiğinde hafızada farklı çalışma tipine göre kaydedilmiş bilgiler anlamsızlaşır. Bu nedenle yazıcı ekranında “HAFIZA SİLİNSİN?” uyarısı çıkacaktır. Aşağı veya yukarı ok tuşları ile EVET seçilerek **PRINT** tuşuna basılır. Bu işlemden sonra ekranda BEKLEYİNİZ HAFIZA DÜZENLEME mesajı çıkacaktır. Mesaj ekranında seçtiğiniz mod ismi görüldüğünde işlem tamamlanmıştır. **F** tuşuna üç defa basılarak çalışma konumuna dönülür.

#### 5.4.11 KOPYA SAYISI

Etiket modunda her tartıma birden fazla (5 kopya) yazıcı çıktısı istenildiği durumlarda kullanılır. Menüye PRINT tuşu ile giriş yapılır. Yukarı veya aşağı ok tuşları ile istenilen kopya sayısı seçilir ve **PRINT** tuşu ile kaydedilir. Kaydedilmeden ıkış yapmak veya bir önceki menüye dönmek için F tuşu kullanılır.

#### 5.4.12 ETİKET NUMARASI

Fiş numarasını istenilen bir değere alır veya sıfırlamak için kullanılır. Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Numerik tuşlar ile istenile fiş numarası yazılır. **PRINT** tuşu ile kaydedilir. Kaydedilmeden ıkış yapmak veya bir önceki menüye dönmek için **F** tuşu kullanılır.

#### 5.4.13 CİHAZ TESTİ

Yazıcının tuş takımı kontrolünün yapıldığı menüdür. Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Kontrol etmek istediğiniz tuşlara basılarak cihaz göstergesinden doğruluğunu kontrol edilir. Bu menüden çıkmak için **F** tuşuna basılır.

#### 5.4.14 FABRİKA AYARLARI

Herhangi bir olumsuz durumda , programlama karışıklığı yaşanması halinde Yazıcı program parametreleri ilk (Fabrika) ayarına döndürmek için kullanılır(Reset). Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Aşağı veya yukarı ok tuşu ile EVET seçilir ve **PRINT** tuşuna basılır ise ilk ayarlara döner . Cihaz göstergesinde bir süre BEKLEYİNİZ! ve HAFIZA DÜZENLEME uyarısı görülür ve Fabrika Ayar menüsüne geri döner . Fabrika ayarlarına geri dönme işlemi tamamlanmıştır.

#### 5.4.15 YAZICI BİRİM

Yazıcıya bağlanan tartı chazı ölçü birimi girişi için kullanılır. Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Yukarı veya aşağı ok tuşları ile istenilen birim seçilir ve PRINT tuşu ile kaydedilir. Kayıtsız ıkış yapmak veya bir önceki menüye dönmek için **F** tuşu kullanılır. Menü seçenekleri aşağıdaki gibidir.

##### 5.4.15.1 Otomatik :

Ağırlık l birimini tartım cihazından geldiği şekilde kullanır.

##### 5.4.15.2 lb (Libre) :

Ağırlık birimi tartım cihazından ne gelirse gelsin lb (Libre) olarak çıktı verir.

##### 5.4.15.3 lt (Litre) :

Ağırlık birimi tartım cihazından ne gelirse gelsin lt (Litre) olarak çıktı verir.

##### 5.4.15.4 t (ton) :

Ağırlık birimi tartım cihazından ne gelirse gelsin t (Ton) olarak çıktı verir.

##### 5.4.15.5 Kg (Kilogram) :

Ağırlık birimi tartım cihazından ne gelirse gelsin Kg (Kilogram) olarak çıktı verir.

#### 5.4.15.6g (Gram) :

Ağırlık birimi tartım cihazından ne gelirse gelsin g (Gram) olarak çıktı verir.

#### 5.4.15.7 mg (Miligram) :

Ağırlık birimi tartım cihazından ne gelirse gelsin mg (Miligram) olarak çıktı verir.

### 5.4.16 BİRİM DEĞERİ

Parça/adet sayma işleminde birim ağırlık bilgisinin birimini belirlediğimiz menüdür. Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Menü seçenekleri yazıcı birim ile aynıdır. Yukarı veya aşağı ok tuşları ile istenilen birim seçilir ve **PRINT** tuşu ile kaydedilir. Kaydedilmeden çıkış yapmak veya bir önceki menüye dönmek için **F** tuşu kullanılır.

## 5.5 HABERLEŞME

Yazıcının bağlanacağı tartı cihazı ile haberleşme protokol bilgilerinin ayarlandığı menüdür.

## 5.6 FONKSİYON TUŞ AYARI

Cihazın istenilen fonksiyonuna tek bir tuşla hızlı erişim için klavye üzerindeki nümerik tuşlara fonksiyon ataması yapılan menüdür. Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Yukarı veya aşağı ok tuşları ile istenilen nümerik tuş no'su seçilir ve **PRINT** tuşuna basılır. Sonra yukarı aşağı ok tuşları ile seçilecek fonksiyon üzerine gelinir ve "PRINT" tuşuna basılarak ataması yapılır.

**Seçimi yapılabilecek fonksiyonlar ; İşlevsiz, Operatör adı, örnek adeti, birim ağırlık, kalite kontrolcu, text1 girişi, text2 girişi, text3 girişi, text4 girişi, firma seç ,kasa darası,palet darası,kasa adet,palet adet,paket içi adet,paket sayısı .** Yukarı ve aşağı ok tuşları ile istenilen fonksiyon seçilir **PRINT** tuşu ile kaydedilir.

M tuşu, ağırlık topla ve topla yazdır seçeneklerini bulundurur. Yukarı ve aşağı ok tuşları ile istenilen fonksiyon seçilir **PRINT** tuşu ile kaydedilir. Kaydedilmeden çıkış yapmak veya bir önceki menüye dönmek için **F** tuşu kullanılır.

## 5.7 OPERATOR İSMİ

Yazıcıyı kullanan operatörlerin isimlerinin girildiği menüdür. Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Yirmi adet operatör girişi yapılabilir. Her operatör için en fazla on karakter isim girişine izin verilir. Menü nün içine girdikten sonra yukarı ve aşağı ok tuşları ile operatör numaraları arasında gezilir. **PRINT** tuşu ile seçilen operatör numarasına giriş yapılır ve nümerik tuşlar kullanılarak isimler girilir. **PRINT** tuşu ile kaydedilir ve çıkılır. Kaydedilmeden çıkış yapmak veya bir önceki menüye dönmek için **F** tuşu kullanılır.

## 5.8 KALİTE KONTROL İSMİ

Kalite Kontrol personel isimlerinin girildiği menüdür. Menüye **PRINT** tuşu ile giriş yapılır. Beş adet personel girişi yapılabilir. Her personel için en fazla on karakter isim girişine izin verilir. Menü nün içine girdikten sonra yukarı ve aşağı ok tuşları ile kalite kontrol isminin girileceği numaralar arasında gezilir. **PRINT** tuşu ile seçilen numaraya giriş yapılır ve nümerik tuşlar kullanılarak isimler girilir. **PRINT** tuşu ile kaydedilir ve çıkılır. Kaydedilmeden çıkış yapmak veya bir önceki menüye dönmek için **F** tuşu kullanılır.

## 5.9 HAFIZA AYARLARI

İşlem kayıtlarının saklanacağı Dahili hafıza veya SD kart seçimi için kullanılan menüdür.

## 5.10 RAPOR AYARLARI

Yapılan işlemlerin aşağıdaki seçeneklere göre rapor alındığı menüdür. PRINT tuşu ile giriş yapılır. Yukarı veya aşağı ok tuşu ile raporunu almak istediğiniz seçenek seçilir. Menü içindeki seçenekler şu şekildedir.

### 5.10.1 İSME GÖRE AL(ÜRÜN İSMİNE GÖRE RAPOR AL)

PRINT tuşuna basılır. Numerik tuşlarla ürün hafıza no'su girilir ve PRINT tuşuna basılır. Bu ürüne ait raporu almak istediğiniz ilk başlangıç tarihi ( gün,ay,yıl) numerik tuşlar ile yazılır ve PRINT tuşuna basılır. Bu ürüne ait raporun son gün tarihi numerik tuşlar ile yazılır ve PRINT tuşuna basılarak rapor etikete yazdırılır.

### 5.10.2 OPER.GÖRE AL(OPERATÖRE GÖRE RAPOR AL)

PRINT tuşuna basılır. Numerik tuşlarla operatör no'su girilir ve PRINT tuşuna basılır. Bu operatör raporunun almak istediğiniz ilk başlangıç tarihi numerik tuşlar ile yazılır ve PRINT tuşuna basılır. Bu operatöre ait raporun son gün tarihi numerik tuşlar ile yazılır ve PRINT tuşuna basılarak rapor etikete yazdırılır.

### 5.10.3 TARİH.GÖR.AL(TARİHE GÖRE RAPOR AL)

PRINT tuşuna basılır. Raporunu almak istediğiniz ilk başlangıç tarihi numerik tuşlar ile yazılır ve PRINT tuşuna basılır. Raporun son gün tarihi numerik tuşlar ile yazılır ve PRINT tuşuna basılarak rapor etikete yazdırılır. İki tarih arasında bulunan ürünlerin günlük olarak raporları etikete yazdırılır.

### 5.10.4 KODA. GÖR.RAP( ÜRÜN KODUNA GÖRE RAPOR AL)

PRINT tuşuna basılır. Numerik tuşlarla ürün kod no'su girilir ve PRINT tuşuna basılır. Raporunu almak istediğiniz ilk başlangıç tarihi numerik tuşlar ile yazılır ve PRINT tuşuna basılır. Raporun son gün tarihi numerik tuşlar ile yazılır ve PRINT tuşuna basılarak rapor etikete yazdırılır.

### 5.10.5 RAP.DOSYA SİL(RAPOR DOSYASI SİL)

Rapor dosyasının silindiği seçenektir. PRINT tuşuna basıldığında tüm raporlar silinir.

### 5.10.6 RAPOR KAYDI

Yapılan işlemlerin rapor bilgisini tutsun veya tutmasının seçiminin yapıldığı seçenektir. Yukarı veya aşağı ok tuşları ile seçim yapılır bir önceki menülere dönmek için F tuşuna basılır.

## 6 DP 301 İŞLEM FONKSİYONLARI

### 6.1 ELLE YAZDIRMA

Sistem Ayarı menüsünden Manuel Yaz moduna alınmışsa  tuşuna basıldığında cihaz etiket çıktısı verir.

### 6.2 OTOMATİK YAZDIRMA

Sistem Ayarı menüsünden Otomatik Yazdırma moduna alınmışsa hiçbir tuşa basmaya gerek kalmadan tartım ünitesinden bilgi akışı olduğu sürece etiket çıktısı verir.

### 6.3 ÜRÜN SEÇME

Çalışma anında tartımı yapılan ürünleri seçmek için  tuşuna basılarak ürün seçme menüsüne giriş yapılır. Numerik tuşlar ile istenilen ürün hafıza no'su yazılır ve PRINT tuşuna basılır. Bundan sonra yapılacak tüm tartım işlemleri seçilmiş ürün hafızasına kaydedilecektir. Tartım bilgileri Genel Toplam alınana kadar tutulacaktır. Çalışma anında istendiği zaman ürün değişikliği yapılabilir. Ürünlerin hafızalarına yapılan kayıtlar elektrik kesintisi veya yanlışlıkla kapatma durumlarında silinmez.

## 6.4 ETİKET İLERLETME



Tuşuna bir kez basıldığında bir adet boş etiket çıkartır. Sürekli basılırsa tuşu bırakıncaya kadar etiket çıkartır.

## 6.5 HIZLI ERİŞİM TUŞLARI



Tuşuna basıldığında cihaz ekranında FONKSİYON? yazısı görülür. Fonksiyon Tuş Ayarı menüsünde belirlediğiniz hızlı tuş numarasına basıldığında seçilen fonksiyon otomatik olarak çağrılmış olur. Fonksiyon alt seçeneklerinden istenilen seçenek yukarı veya aşağı ok tuşu ile seçilir ve PRINT tuşuna basılır cihaz çalışma moduna geri döner. Etiket çıktısı aldığınızda seçtiğiniz seçenek etiket üzerinde görülür.

Hızlı tuşa “Örnek adeti gir” fonksiyonu atanmış ise , tartı cihazı üzerindeki örnek parça sayısı numerik tuşlarla girilir. PRINT tuşuna basıldığında cihaz otomatik olarak birim ağırlığı hesaplayacak ve cihaz ekranında gösterecektir. Sayım işlemine devam etmek için F tuşuna basılarak çalışma moduna dönülür. Bundan sonra tartı cihazı üzerine konulan her parçayı sayıma dahil edecektir.

## 6.6 TOPLAMA İŞLEMİ



Tuşu Ağırlık, Adet, Fiyat’ları üstüste toplamak için kullanılır. Topla veya Topla Yazdır seçeneklerinden biri seçilerek kullanılır.

## 6.7 ARA TOPLAM ALMA

Ara toplam fonksiyonu iki ara toplam işlemi arasında yapılan tartımların toplamını verir. Bu değerleri almak için toplama işlemi bittikten sonra  tuşuna basılır. Yapılan tartım adedi ve ürüne ait toplam ağırlık cihaz ekranında görülür. Etikete yazdırmaz.

## 6.8 GENEL TOPLAM ALMA

Genel toplam fonksiyonu Ara toplamda görülen değerleri yazdırır. Bu değerleri yazdırmak için toplama işlemleri bittikten sonra  tuşuna basılır. Toplam sonuç etiket üzerine yazılır.

## 6.9 KAMYON TARTIM MODUNDA ÇALIŞMA

- Sol yan tarafta bulunan **AÇMA/KAPATMA** anahtarını açınız. Yazıcı etiket başlığını yazıp duracaktır ve ekranında PLAKA GİRİLMEDİ ! ve TARTI 1: yazıları görülecektir.
- ( TART 1 ) ARAÇ PLAKA NO GİRİLMESİ**  
( F ) Tuşuna ve ( 0 ) sıfır tuşuna basınız. Göstergede kısa bir süre YENİ KAYIT GİRİŞ yazısı görüldükten sonra tuşlarla araç plaka no’sunu girin ve ( PRINT ) tuşuna basın. Göstergede YENİ KAYIT TAMAM yazısı kısa bir süre görüldükten sonra aracın plakası, TART 1 ve aracın ağırlığı görülür.( PRINT ) tuşuna basılarak araca ait fiş çıktısı yazdırılır.
- ( TART 2 ) HAFIZADAN TARTI 1’İ GERİ ÇAĞIRMA VE ELİLE DARA GİRİLMESİ**  
( ITEM ) Tuşuna basınız. Göstergede kısa bir süre ID (URUN) arama yazısı görüldükten sonra tuşlarla araç plakasını girin ve ( PRINT ) tuşuna basın. Göstergede kısa bir süre TART 1 ağırlığı ve araç plakası görüldükten sonra aracın plakası, TART2 ve aracın ağırlığı görülür. Eğer araç başka bir yerde tartıldı ise veya aracın darası biliniyorsa ( F ) ve ( 1 ) tuşlarına basın. Göstergede ELLE DARA GİRİŞ yazısı 001234 ağırlık değeri görülür, buraya tuşlarla aracın darası girilir ve ( PRINT ) tuşuna basılarak TARTI 1, TARTI 2 , NET ağırlığı yazan fiş çıktısı yazdırılır.

Araç darası el ile girilmiş ise fiş üzerinde **TARTI 2 DARA ELİLE GİRİLDİ** yazısı görülecektir.

## 6.10 DİYALİZ BASKÜLÜ MODUNDA ÇALIŞMA

Yazıcı Diyaliz mod olarak seçildiğinde bu mod kullanımdadır. Bu modda her hasta için iki aşamalı tartım yapılacaktır. Birinci aşama hastaya ilaç yüklemesi yapılmadan önce hasta kayıt (Kod / ID) numarası girmek için çalışma ekranında  tuşuna basılarak ID giriş ekranına gelinir. Numerik tuşlar kullanılarak kayıt (veya ID no) girilir  tuşu ile giriş kaydedilir. Kayıt yapıldıktan sonra tartım ünitesinden gelen bilginin çıktısını almak için  tuşuna basılır. İkinci aşamada daha önce ID girişi yaptığımız hastanın bilgisine ulaşmak için  tuşuna basılır ve ID SEARCH menüsüne girilir ve ilk tartım da girilen hasta kayıt (ID no) aynen girilir. Girilen kaydın ilk tartım bilgisi kısa bir süre ekranda gösterildikten sonra ikinci tartım ağırlığı Ekrana gelir  tuşu ile ikinci tartım çıktısı alınır. İkinci tartım çıktısı alındıktan sonra fiş üzerinde ilk tartım , ikinci tartım ve fark bilgileri olur.

## 6.11 SAYICI TERAZİ İLE ÇALIŞMA

TERAZİ TİPİ menüsünde cihaz tipi olarak AC 100 seçilir ise Yazıcı kendisini otomatik olarak sayıcı moduna alır ve tüm tartımlar bu modda yapılır. Bu seçimden önce veya sonra yapılmış olan etiket format değişikliklerinin bir önemi yoktur Etiket formatı otomatik olarak AC 100 teraziye göre ayarlanır ve değiştirilemez. Bu çalışma modunda Yazıcı Manuel modda kullanılmalıdır. Yazıcı ekranında sürekli olarak terazinin sayım bilgisi vardır. Ürün seçme işleminden sonra terazide sayım işlemi beklenir. Sayım bilgisini almak için  tuşuna basmak yeterlidir. Sayım işlemi bittiğinde Genel Toplam alınana kadar o ürüne ait sayım bilgileri ürün hafızasında tutulacaktır.

## 6.12 YAZICININ TEMİZLENMESİ

Uzun çalışma süreleri sonunda yazıcı termal grubu kağıt yünleri ile kirlenecektir. Bu toz ve kirler yazı kalitesini kötü yönde etkiler. Temizleme işlemine başlamadan önce yazıcınızın kapalı durumda olduğuna dikkat edin. Temizleme işlemi aşağıdaki gibi yapınız.

1- Yazıcı Kağıt Rulo kapağını açınız ; varsa kağıt ruloyu çıkarınız.

2- Termal yazıcı kafa bölgesini alkol emdirilmiş pamukla hafifçe siliniz. Kağıt sürme milini, kağıt sensörü ve termal kafa üzerini de aynı şekilde temizleyiniz.

3- Kağıt ruloyu yerine yerleştirip kapağı kapatınız.



## ETİKET FORMAT ÖRNEKLERİ

URUN ADI  
URUN ISMI:000006  
URUN KODU  
00006  
TARİH  
05.12.2013  
SAAT  
11:22  
LOT NO  
1234  
SIRA NO  
0041  
BRÜT : 54.5Kg  
DARA : 10.0Kg  
NET : 44.5Kg



www.densi.com.tr

FORMAT 1: 76x100

URUN ISMI:000007  
TARİH  
05.12.2013  
LOT NO  
1234  
SIRA NO  
0043  
OPERATOR  
OPR.NAME00

AĞIRLIK  
44.5Kg



DENSİ TERAZİ BASKUL

FORMAT 2: 76x100

TAM YAĞLI PEYNİR

PKT. TARİHİ  
03.12.2013  
ST. TARİHİ  
08.12.2013  
OPERATOR  
OPR.NAME18

TOP. AĞIRLIK/Kg  
70.000  
B.FİYAT/Kg  
7.50  
TUTAR/TL  
525.00



FORMAT 3: 76x100

FİRMA ADI  
ADRES  
TELEFON  
TARİH  
05.12.2013  
SAAT  
15:47  
LOT NO  
1234  
SIRA NO  
0139  
URUN ADI : URUN ISMI:000004  
MALZEME ÖŞÜLERİ : AÇIKLAMA URUN 4 A  
Üretim Operatörü : OPR.NAME00  
Kalite Kontrol : KAL.NAME00

AĞIRLIK g/Adet Adet  
15 kg 10 1500



FORMAT 4: 76x100

URUN ISMI:000005

TARİH  
05.12.2013  
SAAT  
16:45  
LOT NO  
1234  
SIRA NO  
0183  
OPERATOR  
OPR.NAME00

AĞIRLIK METRE  
35 kg 62



DENSİ END.TARTI SİSTEMLERİ

FORMAT 5: 76x100

TARİH  
05.12.2013  
SAAT  
16:17  
OPERATOR  
OPR.NAME00

AĞIRLIK  
35 kg

URUN KOD : AÇIKLAMA URUN 6 ALANI  
SİPARİŞ NO : AÇIKLAMA URUN 6 ALANI

FORMAT 6: 76x50

URUN ISMI:000008

AÇIKLAMA URUN 8 ALANI 0...  
AÇIKLAMA URUN 8 ALANI 1...  
PAKETLEME TARİHİ SON KULLANMA TARİHİ  
05.12.2013 23.09.2047

AĞIRLIK  
15 kg



DENSİ ENDÜSTRİYEL TARTI SİST.LTD.ŞTİ

FORMAT 8: 56x80

URUN ISMI:000009

AÇIKLAMA  
PAKETLEME TARİHİ SON KULLANMA TARİHİ  
05.12.2013 23.09.2047

AĞIRLIK : 15 kg  
9400009150002

FORMAT 9: 56x40

URUN ISMI:

PAKETLEME TARİHİ SON KULLANMA TARİHİ  
05.12.2013 23.09.2047

LOT NO SIRA NO OPERATOR  
1234 0162 OPR.NAME00

AĞIRLIK  
15 kg



www.densi.com.tr

ADRES VE TELEFON GİRİNİZ.

FORMAT 7: 56x80





# GARANTİ BELGESİ

## İMALATÇI FİRMANIN

Ünvanı : DENSİ ENDÜSTRİYEL TARTI SİSTEMLERİ SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.  
Adresi : Kimya Sanayicileri Organize Sanayi Bölgesi Organik Cd. No: 41 Tuzla/İstanbul  
Tel. : (0216) 593 25 85 (pbx) Faks: (0216) 593 25 89  
Web : [www.densi.com.tr](http://www.densi.com.tr)

Firma Adı (Kullanıcı) : .....

Cihazın Tipi ve Modeli : DENSİ / .....

Cihazın Seri Numarası : ..... İmal Kodu : .....

Fatura Tarihi : .....

## SATICI FİRMANIN

Ünvanı : .....

TARİH - İMZA - KAŞE :

### GARANTİ ŞARTLARI

1) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve 3 yıl'dır. Akülü cihazlarda akü garanti süresi kullanım hataları dışında 1 yıl'dır. Termal yazıcıli cihazlarda termal kafa garanti süresi 1 yıl'dır.

2) Malın tamir süresi en fazla 20 iş günüdür.

3) Malın;

-Teslim tarihinden itibaren garanti süresi içinde kalmak kaydıyla bir yıl içerisinde, aynı arızayı ikiden fazla tekrarlaması veya farklı arızaların dörtten fazla ortaya çıkması veya belirlenen garanti süresi içerisinde farklı arızaların toplamının altıdan fazla olması sonucu, maldan yararlanamamanın süreklilik kazanması,

-Tamiri için gereken azami sürenin aşılması,

-Servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırasıyla satıcı, bayi, acentası, ithalatçısı veya imalatçısından birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirinin mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında, tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya kayıp oranında bedel indirimi talep edebilir. Bu konu ile ilgili raporun tüketicinin başvuru tarihinden itibaren 7 gün içerisinde düzenlenmesi zorunludur. Tüketicinin bu taleplerine karşı satıcı bayi, acenta, imalatçı ve ithalatçı ayrı ayrı sorumludur.

4) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

### GARANTİ KAPSAMINA GİRMEYEN HUSUSLAR

1) Cihazın firmanın yetkili servisleri haricinde herhangi bir tamir atölyesi tarafından müdahalesi tesbit edildiğinde,

2) Cihazın yanlış voltajda kullanılması halinde,

3) Yanlış kullanımdan dolayı pil, batarya ve termal yazıcı kafa aksamında oluşabilecek arızalarda,

4) Kullanma rehberinde belirtildiği şekilde kullanılmayıp arızalanması halinde,

5) İmalatçının sorumluluğunda olmayan nakliyelelerden doğan her türlü hasar ve kırılmalarda, cihaz garanti kapsamına girmez.