



DP 101 MODEL THERMAL PRINTER

İÇİNDEKİLER

1	DP 101 TEMEL ÖZELLİKLERİ	5
2	GENEL GÖRÜNÜM.....	6
3	PRINTER BAĞLANTILARI	7
4	PRINTER A KAĞIT TAKILMASI.....	8
5	TUŞ TAKIMI VE FONKSİYONLARI.....	9
5.1	ÇALIŞMA EKRANINDA TUŞLARIN FONKSİYONLARI	9
5.2	PROGRAMLAMA MENÜSÜNDE TUŞLARIN FONKSİYONLARI	10
6	PROGRAMLAMA MENÜSÜ	11
6.1	ITEM SETUP	11
6.1.1	ÜRÜN NO.....	11
6.1.2	1:> (ÜRÜN ADI GİRİŞİ)	11
6.1.3	2 :F> (BARKOD FORMATI SEÇENEĞİ)	11
6.1.4	3:>GROUP (GRUP KODU GİRİŞİ)	12
6.1.5	4:I> (ÜRÜN KODU)	12
6.1.6	5:>OR (ÜRETİCİ)	12
6.1.7	6:>LIFE (RAF ÖMRÜ).....	12
6.2	FORMAT SETUP (FİŞ FORMATI SEÇİMİ).....	12
6.3	ADRESS SETUP (ADRES GİRİŞLERİ).....	13
6.4	SYSTEM SETUP (SİSTEM AYARLARI)	13
6.4.1	1: PRINT MODE (YAZICI ÇALIŞTIRMA MODU)	13
6.4.2	2: PRINT SPEED (YAZMA HIZI)	14
6.4.3	3: IND TYPE (BAĞLANTI YAPILACAK İNDİKATÖR)	14
6.4.4	5: KEY SOUND (TUŞ SESİ)	14
6.4.5	6: BACK LIGHT (GÖSTERGE AYDINLATMASI).....	14
6.4.6	7: LANGUAGE (DİL SEÇİMİ)	15
6.4.7	8: DEVICE NO (YAZICI NUMARASI)	15
6.4.8	9: CLOCK SET (ZAMAN AYARI)	15
6.4.9	10: DATE SET (TARİH AYARI)	15
6.4.10	11: PRINTER TYPE (YAZICININ ÇALIŞMA MODU)	15
6.4.11	12: TICKET COPY (FİŞ YAZDIRMA KOPYA SAYISI).....	16
6.4.12	13: TICKET NO (FİŞ NUMARASI)	16
6.4.13	14: DEVICE TEST (TEST MENÜSÜ).....	16

6.4.14	15: DEFAULT SET(FABRİKASYON AYARLARINA DÖNÜŞ)	16
7	DP 101 TEMEL FONKSİYONLAR.....	17
7.1	MANUEL PRINT (ELLE YAZDIRMA).....	17
7.2	AUTO PRINT (OTOMATİK YAZDIRMA)	17
7.3	SUB TOTAL (ARATOPLAM ALMA).....	17
7.4	GRAND TOTAL (GENEL TOPLAM ALMA).....	Hata! Yer işareti tanımlanmamış.
7.5	SON YAPILAN SATIŞI SİLME	17
7.6	KAMYON TARTIM MODUNDA ÇALIŞMA	18

"Değerli Müşterimiz,

DENSİ DP-101 model Printeri seçtiğiniz için teşekkür ederiz.

Bu kullanma kılavuzu **DENSİ** Termal Printer ile ilgili bütün özellikleri, fonksiyonları ve kullanımı gösteren işlem örneklerini kapsamaktadır.

DP-101 Printer kolay, rahat ve güvenle kullanabilmeniz için size rehber olacak bu kılavuzu dikkatlice okuyup inceleyiniz ve ileride tekrar kullanabilmek için saklayınız.

En son teknolojik özellikler ile donatılıp yüksek kalite standartlarına sahip **DENSİ** tesislerinde üretilerek size sunulan Termal Printerınızı güvenle ve yıllarca kullanabilmeniz için **Densi LTD.** şirketi teknik destek ve servis güvencesi ile her zaman yanınızda olacaktır.



Yazıcınızda herhangi bir teknik arıza olması halinde en yakın DENSİ Yetkili Servisine başvurunuz.

1 DP 101 TEMEL ÖZELLİKLERİ

DP 101 Printer Thermal yazıcıdır.

DP 101 Printer kolay okunabilir arka aydınlatmalı LCD ekrana sahiptir.

DP 101 Printer numerik tuştakımı ile kullanım kolaylığı sağlar.

DP 101 Printer batarya ile çalışma opsiyonuna sahiptir.

DP 101 Printer Barkod okuyucu ile tam senkronize çalışabilir.

DP 101 Printer üç ayrı barkod formatı destekler.

DP 101 Printer tartımı yapılan ürün için barkod üretebilecek şekilde tasarlanmıştır.

DP 101 Printerın SD Card bağlantısı mevcuttur.

DP 101 Printerın USB port bağlantısı mevcuttur.

DP 101 Printerın kağıt rulo haznesi EasyLoader olarak tasarlanmıştır.

DP 101 Printer elektrik kesintilerinden etkilenmeyecek şekilde tasarlanmıştır. Yapılan satışlar elektrik kesintilerinde silinmeyecek şekilde hafıza da tutulur.

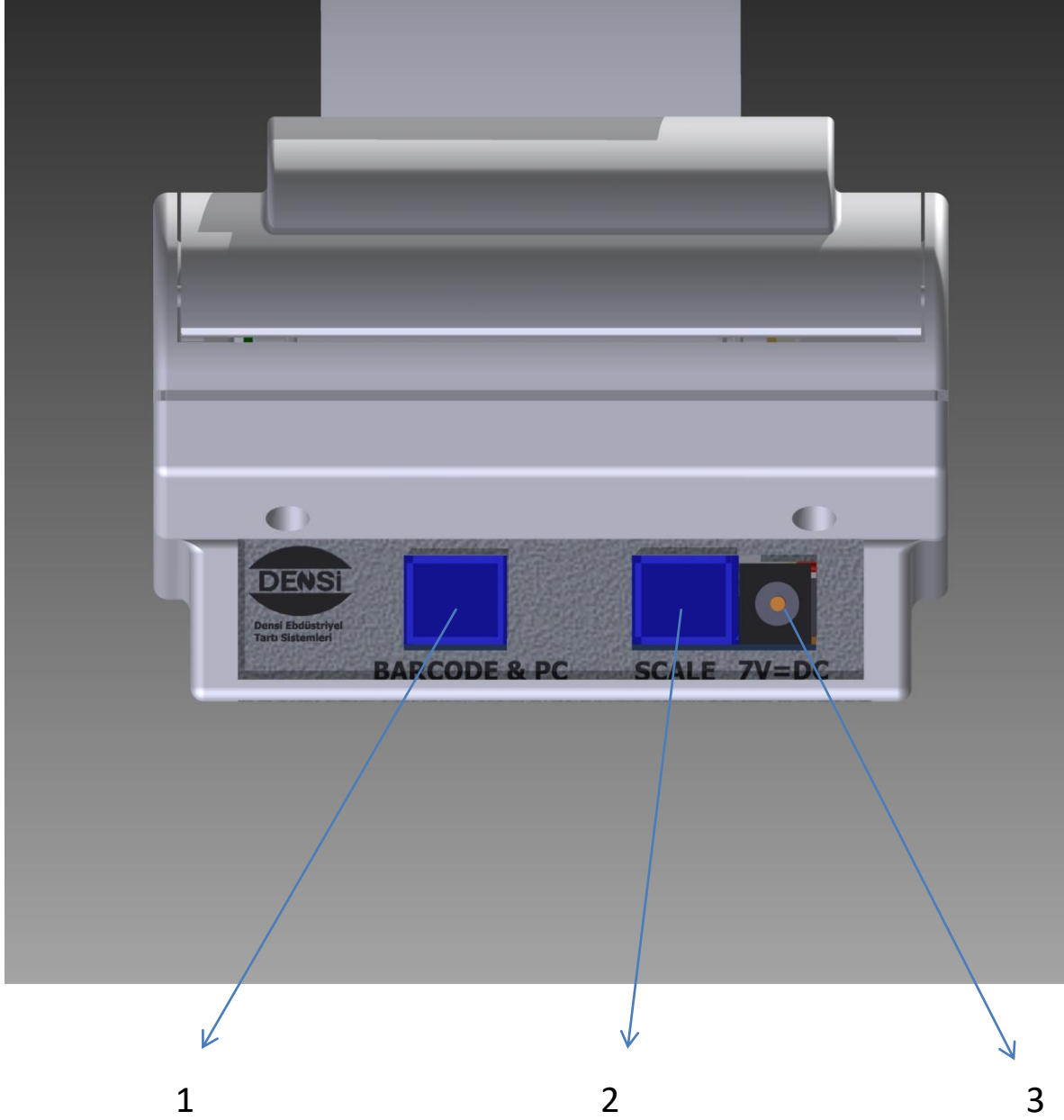
DP 101 Printer bir seferde her ürün için 1.000 adet olmak üzere toplamda bir seferde 10.000 tartımı hafızasında tutabilir. Genel toplam alınana kadar bu tartım hafızada tutulur.

DP 101 Printerın otomatik takvim senkronizasyonu vardır. Artık yıl hesabını otomatik olarak yapabilir.

2 GENEL GÖRÜNÜM



3 PRINTER BAĞLANTILARI



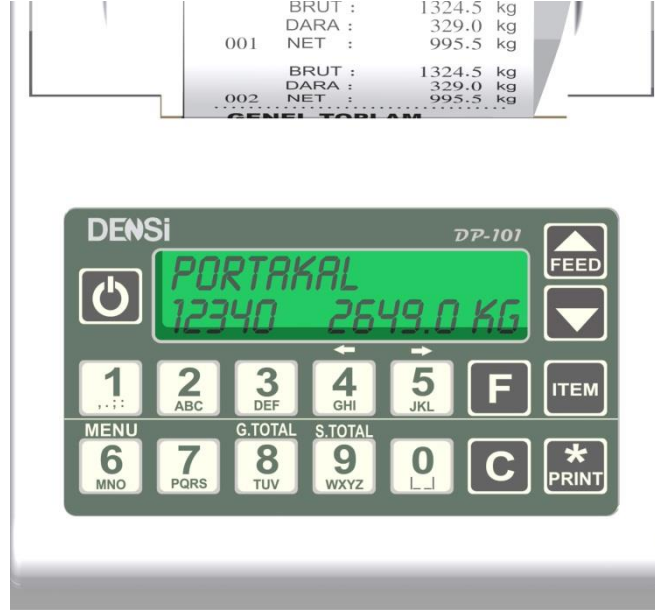
- (1)- Barkod okuyucu Bağlantısı (Opsiyonel)
- (2)- Tartım ünitesi bağlantısı.
- (3)- DC Besleme bağlantısı. (DC 7.5 Volt 5 Amper)

4 PRINTER A KAĞIT TAKILMASI

	Cihazınızın kağıt rulosu bittiği zaman ekranda ERROR 1 mesajı belirir. Rolu kapağındaki mandalı resimde görüldüğü gibi yukarıya kaldırarak kapağı açın.
	Eski rulo makarasını yerinden çıkarın.
	Yeni rulonuzu kağıt haznesine yerleştirip, kağıdın ucunu dışarıya doğru çıkarın.
	Kapağı kapatın.

5 TUŞ TAKIMI VE FONKSİYONLARI

Printer üzerindeki tuşların genel görünümü resimdeki gibidir.



5.1 ÇALIŞMA EKRANINDA TUŞLARIN FONKSİYONLARI

	On – Off tuşu cihazın açma kapama işlemlerini yapar.
	F tuşu Çalışma ekranında son tartımı silme menüsüne giriş yapar. Cihazın tüm menülerinde onaylamadan çıkma işlemini yapar. Kamyon ve Diyaliz modunda ID girişi için kullanılır.
	C tuşu son tartımı silme menüsünden çıkışı sağlar.
	ITEM ürün seçme menüsüne giriş yapar. Kamyon ve Diyaliz modunda ID arama menüsüne giriş yapar.
	FEED Kağıt ilerletme işlemini yapar. Ürün seçerken ürün sırasını ilerletir.

	AŞAĞI OK Ürün seçerken ürün sırasını geri alır.
	PRINT Manuel çalışma modunda Teraziden gelen ağırlık bilgisini yazdırır. ITEM seçimini ve ID girişini onaylar. Toplanan ağırlıkların genel toplamını almak için kullanılır.
	NUMERİK TUŞLAR ITEM tuşuna basıldıktan sonra ürün seçme menüsünde Ürün numarasını direkt olarak girme işlemi için kullanılır.
	NUMERİK 9 Ara toplam almak için kullanılır.
	NUMERİK 8 Toplama işlemi yapmak için kullanılır.

5.2 PROGRAMLAMA MENÜSÜNDE TUŞLARIN FONKSİYONLARI

 	Programlama menüsüne giriş işlemi için 6 (MENU) tuşuna basılı tutularak cihaz açılır.
	Cihaz Programlama modunda iken Numerik tuşlar Ürün ve Adres girişi için kullanılır.
	FEED menüleri ileri yönde gezmek için kullanılır.
	AŞAĞI OK menüleri geri yönde gezmek için kullanılır.
	F girilen menülerde onay vermeden çıkmak için ve bir üst menüye dönmek için kullanılır.
	C Ürün Adı giriş ekranında girilen karakterleri silmek için kullanılır.

6 PROGRAMLAMA MENÜSÜ

Programlama menüsü cihazın tüm fonksiyonlarının ayarlandığı menüdür. Printer a kaydedilen ürünler, etiket formatları, adres girişleri, cihaz parametreleri ve haberleşme seçenekleri bu menüden girilir. Bu menülere giriş PRINT tuşu ile yapılır.

6.1 ITEM SETUP

ITEM SETUP Printer a kaydedilen ürünlerin tüm bilgi girişleri bu menüden yapılır. Maximum 10 ürün kaydı yapılabilir. Alt menüler şöyledir.

6.1.1 ÜRÜN NO

Kaydedilecek ürünün numarası Yukarı Aşağı ok tuşlarıyla seçilir. Print tuşu ile seçilen numara içerisine girilir.

6.1.2 1:> (ÜRÜN ADI GİRİŞİ)

Ürün adının girileceği menüdür. Print tuşu ile menüye giriş yapılır. Numerik tuşlar üzerindeki harfler ile ürün adı girilir. Maximum 10 karakter uzunlukda isim girilebilir. Karakterler girildice Cursor otomatik olarak ilerler, istenirse Yukarı Aşağı tuşları ile de Cursor ilerletilebilir. Yanlış girilen karakter C tuşu ile silinebilir. Ürün adı girişi yapıldıktan sonra Print tuşu ile kaydedilir. Kayıt yapmadan bu menüden çıkmak için F tuşuna basılır.

6.1.3 2 :F> (BARKOD FORMATI SEÇENEĞİ)

Ürüne ait barkod formatının girildiği menüdür. Print tuşu ile menüye giriş yapılır. Üç adet kayıtlı format arasında Yukarı Aşağı tuşları ile gezilebilir kaydedilecek olan format Print tuşu ile seçilir. Format seçmeden çıkmak için F tuşuna basılır.

Ekranın alt satırında seçili olan format numarası gösterilir. Ekranın üst satırında seçili olan formatın bilgileri vardır.

D = Grup kodu

I = Ürün kodu

W = Ağırlık bilgisi

Format 1 DD IIII WWWWW

EAN13 standartlarına göre 2 hane Grup kodu, 5 hane Ürün kodu, 5 hane ağırlık bilgisi şeklindedir.

Format 2 DDD IIII WWWWW

EAN13 standartlarına göre 3 hane Grup kodu, 4 hane Ürün kodu, 5 hane ağırlık bilgisi şeklindedir.

Format 3 DD IIII WWWWWWW

EAN13 standartlarına göre 2 hane Grup kodu, 4 hane Ürün kodu, 6 hane ağırlık bilgisi şeklindedir.

6.1.4 3:>GROUP (GRUP KODU GİRİŞİ)

Seçilmiş olan barkod formatına göre Grup kodu girişinin yapıldığı menüdür. Print tuşu ile menüye girilir. Numerik tuşlar kullanılarak Grup kodu istenilen değere alınır. Print tuşu ile kaydedilerek, F tuşu ile kayıt yapılmadan çıkılır.

6.1.5 4:I> (ÜRÜN KODU)

Seçilmiş olan barkod formatına göre Ürün kodu girişinin yapıldığı menüdür. Print tuşu ile menüye girilir. Numerik tuşlar kullanılarak Ürün kodu istenilen değere alınır. Print tuşu ile kaydedilerek, F tuşu ile kayıt yapılmadan çıkılır.

6.1.6 5:>OR (ÜRETİCİ)

Ürün İmal yeri girişinin yapıldığı menüdür. Print tuşu ile menüye giriş yapılır. Numerik tuşlar üzerindeki harfler ile ürün adı girilir. Maximum 10 karakter uzunlukda isim girilebilir. Karakterler girildice Cursor otomatik olarak ilerler, istenirse Yukarı Aşağı tuşları ile de Cursor ilerletilebilir. Yanlış girilen karakter C tuşu ile silinebilir. Ürün Menşei girişi yapıldıktan sonra Print tuşu ile kaydedilir. Kayıt yapmadan bu menüden çıkmak için F tuşuna basılır.

6.1.7 6:>LIFE (RAF ÖMRÜ)

Ürün Son Kullanma tarihinin girileceği menüdür. Print tuşu ile menüye giriş yapılır. 99999 Güne kadar ürüne Son Kullanma tarihi verilebilir. Belirlenen gün sayısı çıktının alındığı tarihe otomatik olarak eklenir. Numerik tuşlar ile Son Kullanma tarihi girilir. Print tuşu ile giriş kaydedilir. Kayıt yapmadan çıkmak için F tuşuna basılır.

6.2 FORMAT SETUP (FİŞ FORMATI SEÇİMİ)

Fiş baskı formatın ayarlandığı menüdür. Print tuşu ile menü içine girilir. Yukarı ve aşağı ok tuşlarıyla formatlar seçilir ve seçilen formata ait fiş örneği çıkarılır. İstenilen format seçildiğinde Print tuşu ile kaydedilerek çıkılır. Değişiklik yapılmayacaksa F tuşu ile kaydetmeden çıkılır.

EXAMPLE TICKET FORMAT1 ALKAFFAH CO. TRIPOLI GURJI ROAD KM.7 LIBYA TEL:218912135773 22.02.2012 - 16:35 F.No:0002 S.No AAAAAAAAAA No:12345 GROSS: 2000 kg TARE: 500 kg 1 NET : 1500 kg +++++ GRAND TOTAL ----- AAAAAAAAA 12345 1par. T.NET : 1500 kg ----- BBBBBBBBB 12311 65par. T.NET : 0 kg ----- TOTAL PARTS: 1 *****	*EXAMPLE TICKET FORMAT2* ALKAFFAH CO. TRIPOLI GURJI ROAD KM.7 LIBYA TEL:218912135773 22.02.2012 - 16:35 F.No:0002 S.No URUN No:12345 1 AAAAAAAAAA 1500 kg +++++ GRAND TOTAL ----- AAAAAAAAA 12345 1par. T.NET : 1500 kg ----- BBBBBBBBB 12311 65par. T.NET : 0 kg ----- TOTAL PARTS: 1 *****	*EXAMPLE TICKET FORMAT3* ALKAFFAH CO. TRIPOLI GURJI ROAD KM.7 LIBYA TEL:218912135773 22.02.2012 - 16:35 F.No:0002 Urun:AAAAAAAAA No:12345 S.N Gross Tare Net 1 2000 500 1500kg +++++ GRAND TOTAL ----- AAAAAAAAA 12345 1par. T.NET : 1500 kg ----- BBBBBBBBB 12311 65par. T.NET : 0 kg ----- TOTAL PARTS: 1 *****
FİŞ FORMATI 1	FİŞ FORMATI 2	FİŞ FORMATI 3

6.3 ADRESS SETUP (ADRES GİRİŞLERİ)

Firma bilgileri girişinin ayarlandığı menüdür. Print tuşu ile menüye girilir. 4 satır firma bilgisi girilebilir. Giriş yapılacak satır numarası Print tuşu ile seçildikten sonra numerik tuşlar üzerindeki harflerle giriş yapılır. Cursor ilerletmek için Yukarı ok tuşu kullanılabilir. Yanlış girilen karakter C tuşu ile temizlenebilir. Giriş yapıldıktan Print tuşu ile kaydedilerek çıkılır. Yapılan girişin kaydedilmesi istenmiyorsa F tuşu ile çıkılabilir.

6.4 SYSTEM SETUP (SİSTEM AYARLARI)

Printer cihazınızın çalışma fonksiyonlarının belirlendiği menüdür. Menüye Print tuşu ile giriş yapılır. Menü içerisinde Yukarı Aşağı tuşları ile alt menüler gezilebilir. Girilen menüde yapılan değişikliklerin kaydedilmesi istenmiyorsa F tuşuyla menüden çıkılır. Alt menüler şöyledir.

6.4.1 1: PRINT MODE (YAZICI ÇALIŞTIRMA MODU)

Printer cihazının yazma modunun seçildiği menüdür. Menüye Print tuşuyla giriş yapılır. Seçenekler arasında Yukarı ok ve Aşağı ok tuşlarıyla gezilir. Seçim Print tuşuyla kaydedilir. Seçimi kaydetmeden çıkmak için F tuşu kullanılır. Menü içindeki seçenekler şunlardır.

Manuel Print (Elle Yazdırma)

Tartım ünitesinden gelen bilgiyi Print tuşuna basıldığı anda çıktı veren seçenektir.

Auto Print (Otomatik Yazdırma)

Tarım ünitesinden gelen bilgiyi hiçbir tuşa basmaya gerek kalmadan otomatik olarak veren seçenektir.

6.4.2 2: PRINT SPEED (YAZMA HIZI)

Printer cihazının yazma hızının belirlendiği menüdür. Menüye Print tuşu ile giriş yapılır. Seçenekler arasında Yukarı ok ve Aşağı ok tuşlarıyla gezilir. Seçim Print tuşuyla kaydedilir. Seçimi kaydetmeden çıkmak için F tuşu kullanılır. Menü içindeki seçenekler şunlardır.

Low (Düşük)

Yazıcı hızının en düşük olduğu moddur.

Medium (Orta)

Yazıcı hızının orta hızda olduğu moddur.

High (Yüksek)

Yazıcı hızının en yüksek olduğu moddur.

6.4.3 3: IND TYPE (BAĞLANTI YAPILACAK İNDİKATÖR)

Printer ın bağlanacağı tartım cihazının belirlendiği menüdür. Menüye Print tuşu ile giriş yapılır. Seçenekler arasında Yukarı ok ve Aşağı ok tuşlarıyla gezilir. Seçim Print tuşuyla kaydedilir. Seçimi kaydetmeden çıkmak için F tuşu kullanılır.

6.4.4 5: KEY SOUND (TUŞ SESİ)

Cihaz tuş sesinin seçildiği menüdür. Tuş sesi açık veya Kapalı yapılabilir. Menüye Print tuşu ile giriş yapılır. Seçenekler arasında Yukarı ok ve Aşağı ok tuşlarıyla gezilir. Seçim Print tuşuyla kaydedilir. Seçimi kaydetmeden çıkmak için F tuşu kullanılır.

6.4.5 6: BACK LIGHT (GÖSTERGE AYDINLATMASI)

Cihaz ekran arka aydınlatmasının seçildiği menüdür. Menüye Print tuşu ile giriş yapılır. Seçenekler arasında Yukarı ok ve Aşağı ok tuşlarıyla gezilir. Seçim Print tuşuyla kaydedilir. Seçimi kaydetmeden çıkmak için F tuşu kullanılır. Menü içindeki seçenekler şunlardır.

Auto (Otomatik)

Ekran arka aydınlatması hiçbir data gelmediğinde veya hiçbir tuşa basılmadığı takdirde 30 saniye içinde otomatik olarak söner. Cihaz bilgi akışı sağlandığında veya herhangi bir tuşa basıldığında ise otomatik olarak yanar.

On (Sürekli Açık)

Cihaz arka aydınlatması sürekli olarak açıktır.

Off (Sürekli Kapalı)

Cihaz arka aydınlatması sürekli olarak kapalıdır.

6.4.6 7: LANGUAGE (DİL SEÇİMİ)

Cihaz menü dilinin seçildiği menüdür. Türkçe ve İngilizce seçenekleri mevcuttur. Menüye Print tuşu ile giriş yapılır. Seçenekler arasında Yukarı ok ve Aşağı ok tuşlarıyla gezilir. Seçim Print tuşuyla kaydedilir. Seçimi kaydetmeden çıkmak için F tuşu kullanılır.

6.4.7 8: DEVICE NO (YAZICI NUMARASI)

Cihaz Slave adresinin girildiği menüdür. 0- 99 arasında giriş yapılabilir. Menüye Print tuşu ile giriş yapılır. Numerik tuşlar ile giriş yapılır. Seçim Print tuşuyla kaydedilir. Seçimi kaydetmeden çıkmak için F tuşu kullanılır.

6.4.8 9: CLOCK SET (ZAMAN AYARI)

Cihaz saatinin ayarlandığı menüdür. 24 saat formatına göre ayar yapılır. Numerik tuşlar yardımıyla Saat - Dakika girişi yapılır ve Print tuşuyla kaydedilerek çıkılır. Kaydedilmeden çıkış yapmak için F tuşu kullanılır. Hatalı giriş yapıldığında Aşağı ok tuşuyla Cursor başa alınabilir.

6.4.9 10: DATE SET (TARİH AYARI)

Cihaz tarihin ayarlandığı menüdür. Gün - Ay - Yıl formatına göre ayar yapılır. Numerik tuşlar yardımıyla Tarih girilir ve Print tuşuyla kaydedilerek çıkılır. Kaydedilmeden çıkış yapmak için F tuşu kullanılır. Hatalı giriş yapıldığında Aşağı ok tuşuyla Cursor başa alınabilir.

6.4.10 11: PRINTER TYPE (YAZICININ ÇALIŞMA MODU)

Tartı işlemi çeşitlerine göre yazıcı çalışma modları ayarlanabilir.

Std Printer (Genel Amaçlı Çalışma Modu)

Bu mod genel tartım amaçlı olup üç ayrı fiş formatında çıktı verebilir.

Truck Printer (Kamyon Tartısı Modu)

Bu mod Kamyonların yüklü ve yüksüz olmak üzere 2 aşamalı tartı işlemine göre uyarlanmıştır. Birinci aşama kamyonun yüklü veya yüksüz olarak tartımından sonra plaka no su ile birlikte fiş çıktısı verir ve hafızaya kayıt yapar. İkinci aşamada aynı plaka no ile hafızadan birinci tartı kaydı çağrılır ve ikinci tartım işlemi yapılarak Dara Brüt ve Net tartım sonuçları fiş üzerinde yazdırılır.

Dialysis (Diyaliz Modu)

Bu mod Diyaliz merkezleri için geliştirilmiştir. Hastalar iki aşamada tartım yapılır. Birinci aşamada hastanın diyaliz öncesi tartımı hastanın ID no su ile birlikte yazıcı çıktısı verilir ve hafıza kaydı yapılır. İkinci aşamada (Diyaliz sonrası) ID no girişi ile birinci tartım hafızadan çağrılır ve hastanın tartımı ile birlikte birinci aşama ve ikinci aşama tartı bilgileri ve ağırlık farkı aynı fiş üstünde yazdırılır.

6.4.11 12: TICKET COPY (FİŞ YAZDIRMA KOPYA SAYISI)

Aynı tartıma birden fazla (2 kopya) yazıcı çıktısı istenildiği durumlarda seçilir. Seçenek 1 seçilirse tek kopya , 2 seçilirse iki yazıcı çıktı kopyası verilir.

6.4.12 13: TICKET NO (FİŞ NUMARASI)

Fiş numarasını istenilen bir değere alır veya sıfırlamak için kullanılır.

6.4.13 14: DEVICE TEST (TEST MENÜSÜ)

Yazıcının tuştakımı kontrolünün yapıldığı menüdür.

6.4.14 15: DEFAULT SET(FABRİKASYON AYARLARINA DÖNÜŞ)

Yazıcı üzerinde ayarlanan parametreleri Fabrikasyon haline alır.

7 DP 101 TEMEL FONKSİYONLAR

7.1 MANUEL PRINT (ELLE YAZDIRMA)

System setup menüsünden Manuel Print moduna alınmışsa  tuşuna basıldığında cihaz çıktı vericektir. Altalta toplanan ağırlıkların genel toplamını almak için  tuşuna basılır.

7.2 AUTO PRINT (OTOMATİK YAZDIRMA)

System setup menüsünden Auto Print moduna alınmışsa hiçbir tuşa basmaya gerek kalmadan tartım ünitesinden bilgi akışı olduğu sürece çıktı alınacaktır.

7.3 SUB TOTAL (ARATOPLAM ALMA)

Aratoplama fonksiyonu iki aratoplama işlemi arasında yapılan tartımların toplamını verir. Bu

değerleri almak için print işlemi bittikten sonra  tuşuna basılır. Yapılan tartım adedi ve ürüne ait toplam ağırlık en altta belirtilir.

ALKAFFAH CO.

TRIPOLI GURJI ROAD KM.7

LIBYA

TEL:218912135773

22.02.2012 - 16:36 F.No:0003

.....

S.No AAAAAAAAAA No:12345

1 NET : 2.000 kg

2 NET : 2.000 kg

3 NET : 2.000 kg

4 NET : 2.000 kg

#####

SUB TOTAL

AAAAAAAAAA 12345 4par.

T.NET : 8.000 kg

TOTAL PARTS: 4

ARA TOPLAM FİŞ ÖRNEĞİ

7.4 Ağırlıkları üstüste toplama fonksiyonu

Tartılan ürünleri altalta yazdırmak için  tuşuna basılır.

7.5 SON YAPILAN SATIŞI SİLME

DP 101 Herhangi biri hatalı çıktı alındığında yapılan son satışı silmeye olanak tanır. Bu işlem yalnızca en son yapılan satış için geçerlidir. İptal edilen satış fişde görülür bir şekilde İPTAL diye

belirtilir ve fiş numarası düşülür. Son satışı iptal etmek için



tuşuna ardından



tuşuna basılır. Bu işlemlerden sonra Printer bizden onay ister işlemi onaylamak için



tuşu

işlemi iptal etmek için



tuşuna basılır.

7.6 KAMYON TARTIM MODUNDA ÇALIŞMA

Printer Type, Truck Printer olarak seçildiğinde bu mod kullanımdadır. Bu modda her kamyon için iki aşamalı tartım yapılacaktır. Birinci aşama dolu veya boş tartım yapılmadan önce

kamyona ait plaka bilgisini girmek için çalışma ekranında



tuşuna basılarak ID girişi

ekranına gelinir. Numerik tuşlar kullanılarak Plaka (veya ID no) girilir



tuşu ile giriş

kaydedilir. Kayıt yapıldıktan sonra tartım ünitesinden gelen bilginin çıktısını almak için



tuşuna basılır. İkinci aşamada daha önce ID girişi yaptığımız kamyonun bilgisine ulaşmak için



tuşuna basılır ve ID SEARCH menüsüne girilir ve ilk tartım da girilen plaka (ID no) aynen girilir. Girilen plaka nın ilk tartım bilgisi kısa bir süre ekranda gösterildikten sonra ikinci tartım

ağırlığı ekrana gelir



tuşu ile ikinci tartım çıktısı alınır. İkinci tartım çıktısı alındıktan sonra fiş üzerinde ilk tartım , ikinci tartım ve fark bilgileri olur.

ALKAFFAH CO. TRIPOLI GURJI ROAD KM.7 LIBYA TEL:218912135773 22.02.2012 - 14:04 F.No:0003 ***** ID : 34 ABC 12 W.1 : 17900 kg *****	ALKAFFAH CO. TRIPOLI GURJI ROAD KM.7 LIBYA TEL:218912135773 22.02.2012 - 14:05 F.No:0004 ***** ID : 34 ABC 12 W.1 : 17900 kg W.2 : 21200 kg NET : 3300 kg *****
KAMYON TARTIMI 1 FİŞ ÖRNEĞİ	KAMYON TARTIMI 2 FİŞ ÖRNEĞİ